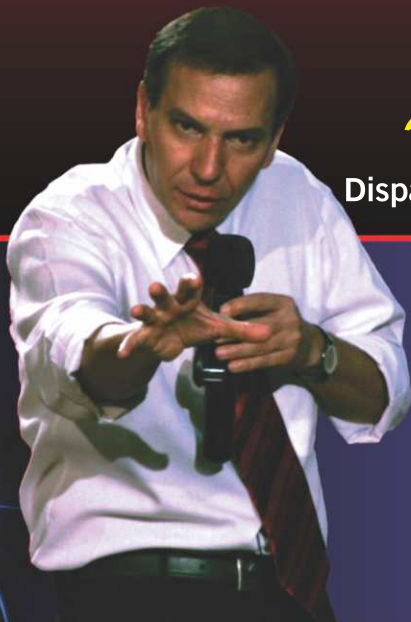


SEMINÁRIO

# UM NOVO TEMPO DE **VENDAS**



com

*Alfredo Rocha*

Disparado o palestrante mais assistido do Brasil

Assistido ao vivo  
por mais de  
2 milhões de pessoas

Contratado com frequência  
para Seminários "In Company"  
pelas maiores e melhores empresas  
nacionais e multinacionais



## TÓPICOS

**A GRANDE MUDANÇAS EM VENDAS  
O DIFERENCIAL DO VENDEDOR CONSULTOR  
CRIAR DESEJO DE COMPRA E FECHAR A VENDA  
ATITUDES QUE FAZEM OS GRANDE CAMPEÕES**

Um Seminário destinado a Diretores, Gerentes,  
Supervisores, Vendedores e a todos que tenham contato com Clientes.

*"Vendas é o coração da empresa, não pode parar."*

*Jack Welch*

### Realização:



[www.ondec.com.br](http://www.ondec.com.br)  
[ondec@ondec.com.br](mailto:ondec@ondec.com.br)

### Informações:

Data: 11 e 12 de Junho de 2012  
Local: Hotel Vila Galé  
End.: Av. Dioguinho, 4189 Praia do Futuro  
Cidade: Fortaleza - CE  
Horário: início às 19:30 h.  
Investimento: R\$ 198,00 por participante  
Desconto especial para grupos de participantes

**Inscrições: (85) 8838.4904 / 9917.5061** [carlos@ondec.com.br](mailto:carlos@ondec.com.br)